



SINTERMETALL

Estable, fresado en el propio laboratorio

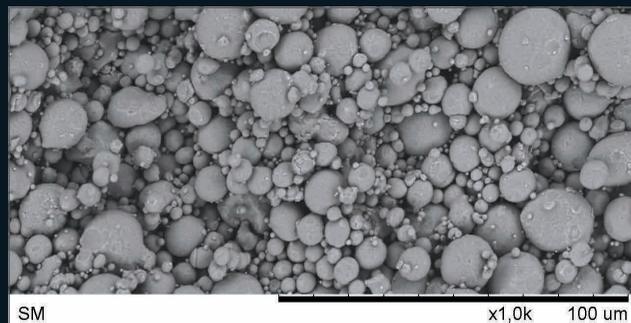
SINTERMETALL

Los bloques de cromo-cobalto (metal no noble) poseen una altísima densidad primaria y además tienen una ligera presinterización, lo cual permite el fresado de cualquier restauración dental en estado presinterizado. Gracias a la contracción constante del 7%, se producen restauraciones perfectamente estables y no basculantes después de la sinterización. Las propiedades del Sintermetall hacen posible que todas las estructuras metálicas y restauraciones (arcadas completas, coronas individuales, telescópicas, barras, inserciones) estén libres de tensiones.

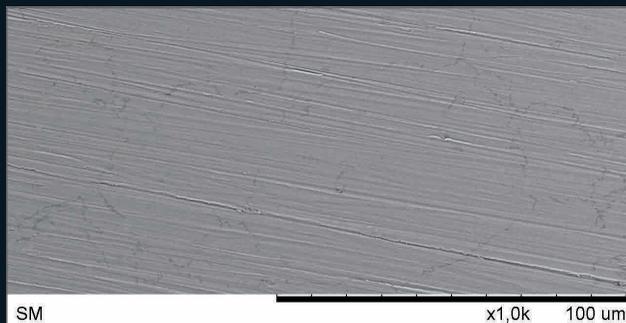
Propiedades:

- Aleación de cromo-cobalto de alto rendimiento
- Ningún tipo de deformaciones ni tensiones en las estructuras de metal
- No se presentan cavidades o impurezas en la estructura de metal
- Elevada resistencia a la tracción por la óptima unión de los metales y las superficies extremadamente lisas (aleación dental a base de cobalto, Tipo 5; DIN EN ISO 22674)
- Excelente estabilidad de los bordes
- No es necesario reequipar o agregar accesorios al sistema CAD/CAM
- Sinterización sin oxígeno al alto vacío en el horno Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum, con el Sinter Metal Furnace Adapter, o en el horno Sinterofen 300S
- Sinterización sin gas de protección y sin óxidos residuales
- La distribución uniforme de la temperatura en el interior de los hornos permite la realización de trabajos hasta 14 unidades
- Tiempo de fresado por unidad dependiendo de la fresadora: aprox. 15 minutos
- Puede ser galvanizado para reducir la tonalidad grisácea de las estructuras secundarias de zirconia
- Emplea menos tiempo de trabajo en comparación con la técnica de colado

Sintermetall: imagen de la superficie bajo el microscopio electrónico

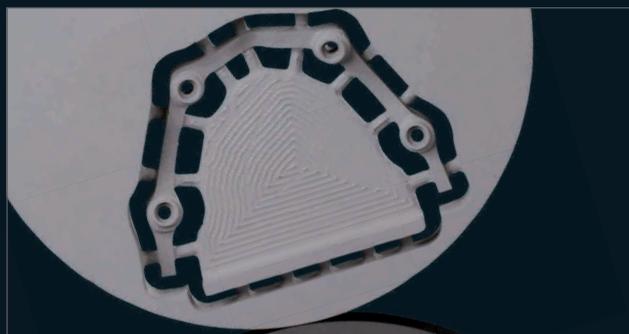


presinterizado



sinterizado

AJUSTE PERFECTO



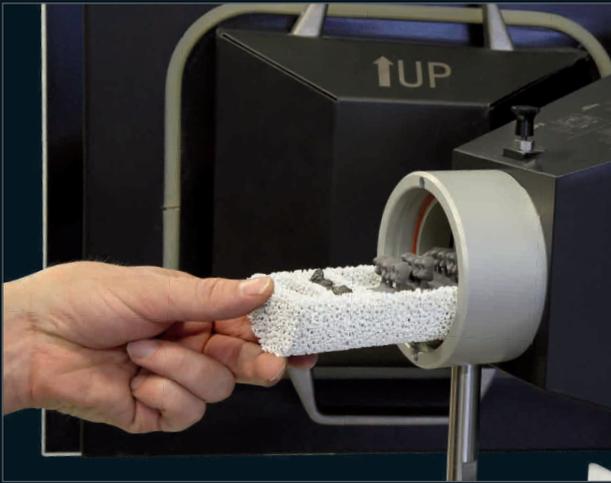
Barra de Sintermetall fresada en un bloque 95H10



Base estable para estructuras secundarias en zirconia, resina y Cerámica. Puede ser galvanizada.

SINTERIZACIÓN SIN GAS DE PROTECCIÓN

SINTERIZACIÓN SIN ÓXIDOS RESIDUALES



Cámara de combustión del Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum con capacidad para máximo 120 unidades de zirconia y 25 unidades de metal presinterizado



Cámara de combustión del Sinterofen 300S para aprox. 50 unidades de Sintermetall; 2 arcadas completas o 6 barras en un solo proceso de sinterización

ACCESORIOS

Horno de sinterización Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum



Sintering Tray Sintermetall (ZBAC2186)

Bandeja de sinterización para estructuras de máximo 5 unidades en el horno Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum. Capacidad total: hasta 25 unidades



Sintering Holder (ZBAC2188)

Dispositivo de sujeción para la sinterización de estructuras de metal presinterizado de 6 o más unidades, fijadas en el Bar Carrier o Bar Carrier XL

Horno de sinterización Sinterofen 300S



Sintering Tray Sintermetall XL 300S (ZBAC2187)

Bandeja de sinterización para estructuras de metal presinterizado de máximo 5 unidades en el horno Sinterofen 300S. Capacidad total: hasta 50 unidades



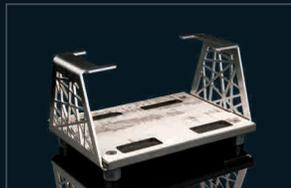
Sintering Holder XL 300S (ZBAC2189)

Dispositivo de sujeción para la sinterización de estructuras de metal presinterizado con más de 6 unidades, fijadas en el Bar Carrier o Bar Carrier XL



**Bar Carrier (ZBAC3801)/
Bar Carrier XL (ZBAC3811)**

Soporte para fijar una o tres barras en el Sintering Holder o Sintering Holder XL 300S



Sintering Platform XL (ZBAC3871)

Para la fácil carga del Sintering Holder XL 300S y para el almacenamiento ordenado de los varios componentes de sinterización



Sintering Powder Supreme (ZBAC3831)

Granulado para la sinterización de metal presinterizado sin óxidos residuales



Insert Tray Supreme Extended (ZBAC3841)

Para equipar el Sintering Holder XL 300S con estructuras pequeñas de Sintermetall. Llenarlo con Sintering Powder Supreme para la sinterización sin óxido residual; Permite la sinterización de estructuras pequeñas y grandes en un único ciclo

EL MATERIAL

El metal presinterizado es resistente a la deformación y sirve para la elaboración en el propio laboratorio de: coronas individuales hasta puentes de 14 unidades, estructuras de metal, coronas telescópicas, barras, reconstrucciones con poste – muñón e inserciones en el propio laboratorio. Se fresa en seco con todas las fresadoras de Zirkozahn (excepto con la fresadora MI Abutment) usando las fresas CAD/CAM Sintermetall. Se puede galvanizar a través de un proceso electrolítico (galvanizado) y es posible estratificar con cerámica, (considerar el coeficiente de dilatación).



Puente de 14 unidades en Sintermetall

<i>Zirkozahn Sintermetall</i>	<i>Altura</i>	<i>Código artículo</i>
	95H10	MEAD0610
	95H12	MEAD0612
	95H14	MEAD0614
	95H16	MEAD0616
	95H18	MEAD0618
	95H20	MEAD0620
	95H22	MEAD0622
	95H25	MEAD0625
	95H30	MEAD0630

Utilizar sólo con Sintering Powder Supreme (ZBAC3831).

A petición, ofrecemos también bloques con diferentes alturas y diámetros (p.ej. 98 mm) para la elaboración con sistemas de otros fabricantes.

SINTEROFEN 300S

HORNO DE SINTERIZACIÓN PARA SINTERMETALL



- Equipado con bomba de vacío de alto rendimiento para la sinterización sin oxígeno
- Sinterización sin gas de protección y sin óxidos residuales
- Cámara de combustión más amplia con capacidad para aprox. 50 unidades de Sintermetall
- Con el especial dispositivo de suspensión Sintering Holder XL 300S se pueden sujetar 2 arca-das o 6 barras en un proceso de sinterización
- Enfriamiento automático y controlado
- Exterior construido en vidrio templado de alta calidad
- Manejo a través de pantalla táctil de 4,3" a color que visualiza el proceso de sinterización y el tiempo restante
- Interfaz USB para realizar actualizaciones
- Fácil mantenimiento y alta durabilidad

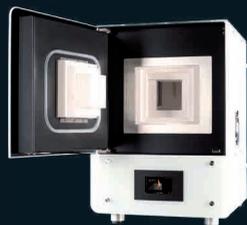
HUMAN ZIRCONIUM TECHNOLOGY

Zirkonzahn Worldwide – Tel +39 0474 066 680 – info@zirkonzahn.com – www.zirkonzahn.com

Si desea conocer a nuestros afiliados comerciales en su propio país, consulte nuestra página web

ZIRKONOFEN 700 ULTRA-VAKUUM

HORNO DE SINTERIZACIÓN PARA ZIRCONIA Y METAL PRESINTERIZADO



Horno de sinterización
Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum

+



Sinter Metal Furnace Adapter

=



Zirkonofen 700 Ultra-Vakuum
con Sinter Metal Furnace Adapter



WEAB3518ES=